

Znakowanie komponentów rusztowań

Podejmując temat znakowania (cechowania) komponentów rusztowań od razu przyszła mi na myśl sytuacja, która przydarzyła się mojemu znajomemu, a w którą również zostałem zaangażowany. Otóż skradziono mu rusztowanie i próbowano się wytłumaczyć, że rusztowanie zostało zakupione, przedstawiając przy tym faktury zakupu – a jakby inaczej – rusztowania, tyle że zupełnie innego producenta.

Na szczęście to rusztowanie, które zakupił, miało oznakowane elementy oraz DTR z instrukcją montażu, gdzie jasno były sprecyzowane sposoby oznakowania poszczególnych komponentów systemu. Dzięki temu cała sprawa zakończyła się dla niego pomyślnie, potwierdzając fakt, że należy kupować tylko takie rusztowania, które można zidentyfikować oraz do których dołączono DTR-kę z instrukcją montażu, w której pokazano jak dane rusztowanie należy montować z uwzględnieniem siatek stężeń i zakotwień.



Fot. 4. Pomost komunikacyjny z nazwą producenta

2) roku produkcji, stosując dwie ostatnie cyfry. Jako rozwiązanie alternatywne można użyć kodu w celu przedstawienia roku produkcji.



Fot. 6. Oznakowanie poręczy



Fot. 1. Sposób znakowania ram



Fot. 5. Oznakowane pomosty drewniane



Fot. 7. Cechowanie podstawek śrubowych



Fot. 2. Cechowanie pomostów stalowych



Fot. 3. Naklejka na ramie z nazwą producenta i danymi teled adresowymi

W „Kryteriach oceny wyrobów pod względem bezpieczeństwa – rusztowania systemowe nieruchome robocze” Instytutu Mechanizacji Budownictwa i Górnictwa Skalnego w Warszawie, będących podstawą certyfikacji rusztowań w Polsce, w kwestii oznakowania elementów rusztowań można znaleźć następujący zapis:

- każda część nośna rusztowania powinna być ocechowana w sposób trwały, odporny na warunki atmosferyczne;
- oznakowanie części nośnych powinno umożliwić identyfikację producenta oraz roku produkcji. Oznakowanie powinno być tak wykonane, aby było czytelne przez czas użytkowania elementu;
- dokumentacja towarzysząca powinna zawierać instrukcję cechowania.

Natomiast wg normy europejskiej [PN-EN 12810-1:2004 – „Rusztowania elewacyjne z elementów prefabrykowanych – cz.1: Specyfikacje techniczne wyrobów”] każdy element rusztowania powinien być oznakowany za pomocą:

- 1) symbolu lub liter w celu zidentyfikowania systemu rusztowania oraz jego producenta,

Znakowanie powinno być wykonane w taki sposób, aby było ono czytelne przez cały okres żywotności danego komponentu. Rozmiar liter powinien być dostosowany do wielkości danego komponentu.

Większość producentów stosuje się do tych przepisów i znakuje produkowane komponenty. Na elementach nośnych (ramy, konsoly, pomosty) – fot. 1 i 2 – pojawia się przeważnie nazwa (logo) producenta oraz miesiąc i rok produkcji (wg opisu znajdującego się w DTR-ce) – wytłoczone w sposób trwały oraz dodatkowo w formie naklejki – fot. 3, 4 i 5 (m.in. nazwa producenta, dane teled adresowe, nazwa systemu rusztowań, nr świadectwa dopuszczenia do obrotu (nr certyfikatu), nr normy zgodnie z którą przeprowadzono certyfikację), a na pomostach – klasy obciążenia dla poszczególnych długości. Na poręczach, stężeniach i podstawkach śrubowych (fot. 6 i 7) umieszczona jest z reguły nazwa producenta lub jego logo, a na deskach burtowych – nazwa i dane (najczęściej nr telefonu lub adres strony internetowej).



fot. BIS papiernik

Fot. 8. Identyfikacja rygli rusztowania modułowego za pomocą różnokolorowych naklejek

Część producentów stosuje również identyfikację niektórych elementów za pomocą kolorowych oznaczeń. Dotyczy to zwłaszcza stężeń w rusztowaniach ramowych lub rygli w rusztowaniach modułowych (fot. 8), gdzie komponenty o zbliżonych wymiarach są oznakowane różnymi kolorami. Ułatwia to znacznie użytkownikowi montaż konstrukcji rusztowania.

towaniach modułowych (fot. 8), gdzie komponenty o zbliżonych wymiarach są oznakowane różnymi kolorami. Ułatwia to znacznie użytkownikowi montaż konstrukcji rusztowania.

Mając na uwadze sytuację opisaną we wstępie, kupując rusztowania należy zwrócić uwagę, czy poszczególne komponenty są identyfikowalne (oznakowane) i sprzedawca dołączył do nich Dokumentację techniczno – ruchową.

Opracował:
mgr inż. Dariusz Gnot
Pionart

